煤炭史志简讯

2023 年第 2 期（总第 162 期）

煤炭工业文献委、史志委秘书处
《中国煤炭工业志》编委会办公室　　2023 年 2 月 16 日

目　　录

▲史志工作动态

- 中国煤炭学会史志委秘书处召开碰头会
- 《中国选煤志》报批稿最终修订会召开
- 《彬长矿业集团志》（2013—2022）编纂工作稳步推进

▲2022 年煤炭重要纪事

- 2022 年煤炭科技十大新闻

邮箱: mtshizhi@163.com
煤炭史志网: mtshizhi.com

▲史志工作动态

中国煤炭学会史志委秘书处召开碰头会

2023年2月14日,中国煤炭学会史志委秘书处在北京召开碰头会。史志委名誉主任吴晓煜、主任委员陈昌、副主任委员卞生智、秘书长刘新建、副秘书长于海宏、尹忠昌出席了会议。

会议学习贯彻二十大精神，传达中国煤炭学会2023年重点工作和学习安排，对前一段史志工作进行总结，研究了2023年史志重点工作安排，拟定3月份召开副主任工作会议，并召开《中国煤炭史志著作总目提要》评审会，筹备5月份召开煤炭行业史志工作年会。

《中国选煤志》报批稿最终修订会召开

2023年1月12-14日，中国煤炭加工利用协会在北京国华科技集团有限公司会议室组织召开了《中国选煤志》报批稿最终修订会。本次会议主要目的是综合审查2022年11月30日召开《中国选煤志》终审会后各专家提供建议，对报批稿进行出版前最终修订。

协会副理事长兼秘书长、编委会副主任马剑，冀中能源股份有限公司副总工程师、总纂符东旭，原煤炭部综合利用多种经营司处长、总纂朱建荣，中国矿业大学教育部重点实验室主任、编委会委员谢广元，北京国华科技集团有限公司董事长、编委会委员王宏等专家参加了此次会议，会议由马剑主持。

王宏受国华科技集团总裁张贤贤的委托致欢迎辞，他对与会的各位领导专家表示热烈欢迎，对长期以来关心支持国华科技集团事业发展的各位领导专家表示衷心感谢。编撰《中国选煤志》是选煤行业的大事，具有重大历史意义。国华科技集团作为一家在选煤领域拥有多项自主知识产权的科技型企业，能够参与此次编撰工作并贡献一份力量而倍感荣幸和自豪，在《中国选煤志》即将问世之际，国华科技集团定会秉持初心，做好沟通与协调，积极协助协会将这件大事做好！

马剑指出，《中国选煤志》是《中国煤炭工业志》的专业志之一，是中国乃至世界第一部系统描述选煤发展历史的重要文献，编修这样一部著作是一项复杂细致的系统工程，也是一项光荣而艰巨的任务。历时 7 年，在各界的关注和支持下，协会统一领导，各单位积极配合，各位专家共同努力下完成报批稿，进入到最后的修订成稿阶段。在此关键时刻，我们要以更高的标准来审视我们的工作，要立足历史高度去追求存史价值，立足行业广度去追求反映全貌，本着对选煤事业负责的态度去追求著述严谨，编写出一本经得起历史检验、深受广大选煤人认可的《中国选煤志》！马剑对国华科技集团近年来为编撰工作做出的贡献给与了充分肯定和感谢，同时对与会专家不辞辛苦，在春节前百忙之际参与志书编审表示衷心感谢。

与会专家遵照中国煤炭工业协会关于开展煤炭行业第二轮修志工作的文件精神，审查编志组汇总的相关意见，对《中国选煤志》报批稿的编写框架、结构、内容等进行了全面的梳理审查，并就未解决的难题和新提出的问题进行了深入探讨和交流，最终形成了统一的最终编审意见。

协会洗选加工部主任程子曌，副主任郑剑平，国华公司梁辽、张玉磊等编制组成员也参加了会议。

《彬长矿业集团志》（2013—2022）编纂工作稳步推进

自 2022 年 11 月初续编《彬长矿业集团志》（ 2003-2012），启动《彬长矿业集团志》（2013—2022）编纂工作以来，彬长矿业集团全体编纂人员克服前期资料收集难、新冠疫情等影响，积极有序推进编志工作，截至 1 月底，已完成 70%的资料收集及 30%的初稿编纂工作。

编志工作启动后，全体工作人员迅速进入工作状态，仔细研究工作安排，倒排任务进度，细化分解责任到人，月初制定月度工作计划表，月底通报完成情况，保证工作计划落到实处。公司各部门、基层

单位积极配合提供、查证相关资料，档案室及时配合档案查阅；相关领导及综合部为编志人员的工作、生活给予精心安排；所有编纂人员不辞辛劳、精益求精，在目录修编、资料收集、初稿撰写、审核校对等过程中，倾注了大量的心力和智慧。

志书编写期间，编志人员通过下基层调研、电话联系等方式多次督促资料收集，居家办公期间坚持工作正常开展，老同志克服年龄、身体影响，确保工作进度不落下，工作进度按计划稳步向前。

目前，《大事记》《体制与机制》《地质资源与勘探》《环保与技能》《中国共产党》等篇章已完成初次统稿，计划于 4 月底完成全部初纂工作，6 月底出版印行。（王英楠 达文娟）

▲2022 年煤炭重要纪事

2022 年煤炭科技十大新闻

1、全球在建最大煤化工项目一次性开车成功，顺利产出聚酯级乙二醇产品

2022 年 10 月，陕煤集团榆林化学公司负责的煤炭分质利用制化工新材料示范项目 180 万吨/年乙二醇工程单系列一次性开车成功，顺利产出聚酯级乙二醇产品。这是全球在建的最大煤化工项目。

目前，乙二醇装置全系列运行平稳，各类参数正常，实现全流程打通并顺利产出聚酯级乙二醇产品。项目建成后，可减少乙二醇产品进口数量，提高我国高端化学品质量，助推高技术含量、高产品附加值的新材料产业发展。

2、400 万吨/年煤炭间接液化示范项目通过验收

2022 年 7 月，全球单体规模最大煤炭间接液化项目——国家能源集团宁夏煤业公司 400 万吨/年煤炭间接液化示范项目通过竣工验收。该项目攻克了大型气化及费托合成关键技术、重大装备及特种材料制造技术及工程放大与系统集成技术难关，实现了核心装备及关键材料

的中国制造，成套技术总体处于国际领先水平。

目前，该项目破解了煤制油成套大型工艺技术，突破工程化及大型装备制造、成套设备集成技术难题，打破了煤制油化工核心技术、装备及材料的国外垄断，增强了我国能源自主保障能力，探索出符合我国国情的科技含量高、附加值高、产业链长的煤炭深加工产业发展模式。

3、“一种地下水库坝体及其构筑方法”获中国专利金奖

2022 年 7 月，国家知识产权局公布关于第二十三届中国专利奖授奖的决定。由国家能源集团、神东煤炭公司、北京低碳清洁能源研究院研发的“一种地下水库坝体及其构筑方法”，获得第二十三届中国专利金奖。国家能源集团首创的煤矿地下水库技术，在黄河流域神东矿区推广应用，为矿区发展提供了可靠的水资源保障，并在西部煤矿区逐步应用，引领黄河流域水资源保护利用技术发展。

本次获奖专利，针对煤矿地下水库人工坝体结构设计和施工难点，首次提出“主动防渗、系统安全”的人工坝体设计和施工理念，建立了人工坝体基座结构参数优化力学模型，研发了装配式楔形人工坝体结构和构筑技术及其工艺，提高了坝体结构安全度。

4、井下粉尘治理技术取得重大创新

2022 年 11 月，由陕煤集团红柳林矿业公司与中国工程院院士袁亮合作开展的陕北矿区煤矿空气净化与职业健康基础研究及关键技术装备与示范项目，取得最新成果。研究人员在采掘区域粉尘运移规律及防控技术，煤矿粉尘、尾气致病机理与保障体系，矿井空气质量在线监测与健康风险预警等方面取得成果，并提出井下采掘工作面区域粉尘“分源—分区—分级—分策”精准治理新方法，有效降低了作业场所粉尘浓度。

此外，今年，中国煤炭科工集团重庆研究院联手曹家滩矿业公司，

攻克井下粉尘防治及智能管控关键技术；中国矿业大学在国内首次提出巷／隧道干式滤筒过滤除尘新技术。这些举措有助于保障井下职工职业健康，彰显了煤炭行业科技保安力量。

5、我国新一代煤制油技术达到国际先进水平

2022 年 5 月，中国科学院大连化学物理研究所研究员丁云杰和朱何俊团队开发的具有自主知识产权的新一代煤制油技术——炭载钴基浆态床合成气制油技术，通过科技成果鉴定。团队研制出高性能钴基催化剂，具有优异的活性、柴油馏分选择性和稳定性，解决了传统钴基催化剂产率不高、活性低、稳定性较差等问题，填补了国内钴基费托合成浆态床工业的技术空白。

煤制清洁燃料和化学品的开发，对于缓解我国石油供应不足，实现石油化工原料替代、油品清洁化和煤炭清洁高效利用，保障国家能源安全具有战略意义。

6、纳米碳氢燃料研制成功并实现火力发电

2022 年 1 月，国家能源集团准能公司纳米碳氢燃料制备铝硅粉项目配套循环流化床锅炉改造工程项目成果经专家鉴定，被评定为“世界首创、达到国际领先水平”。这标志着准能公司建立了纳米碳氢燃料循环流化床锅炉热力性能计算方法，掌握了最先进的纳米碳氢燃料制备方法。

如今，准能公司形成新型储氢“赋能”纳米碳氢燃料工业化制备技术体系和纳米碳氢燃料火力发电技术体系，探索出更高效的制取铝硅粉的产业化路径，有效降低了后续氧化铝生产的原料成本，为准格尔煤田高铝煤炭资源综合利用、发展循环经济提供了有力支持，并有助于我国火电机组灵活性改造。

7、煤矿井下长距离水害超前探测技术研究获新突破

2022 年 12 月，中国煤炭科工集团西安研究院自主研制的煤矿井下

钻孔瞬变电磁技术与装备在陕西一煤矿成功实现 810 米远距离超前探测，打破了煤矿井下掘进工作面最远水害超前探测世界纪录。这标志着我国“长掘长探”水害超前探测技术日趋成熟，具备保障巷道快速安全掘进的条件。

多年来，煤矿井下巷道掘进和探测沿袭传统工作模式，但传统模式存在掘进与探测距离短、物探与钻探分别施工、探测与掘进串行作业等问题，难以适应如今巷道快速掘进的新要求。西安研究院基于钻探、物探一体化的技术思路，提出煤矿井下巷道快速掘进“长掘长探”、探钻一体、探掘并行的工作模式，并首次实现了长度超过 800 米的孔中瞬变电磁探测，为煤矿井下巷道智能快速掘进提供了地质保障。

8、我国氨煤混燃技术取得世界性突破

2022 年 1 月，国家能源集团发布燃煤锅炉混氨燃烧技术。该技术在国际上首次实现 40 兆瓦等级燃煤锅炉氨煤混燃比率为 35%的中试验证，标志着我国燃煤锅炉混氨技术迈入世界领先行列。

该技术通过对氨煤混燃机理研究、40 兆瓦燃煤锅炉混氨燃烧工业试验研究，验证了燃煤锅炉混氨燃烧的可行性。技术成果可应用于发电、工业等领域的燃煤锅炉，通过对现有燃煤锅炉低成本的混氨燃烧改造，实现燃煤机组二氧化碳大幅度减排。这将改变传统高碳排放的燃煤发电方式，逐步实现化石燃料替代，为我国未来燃煤机组实现大幅度碳减排探索出一条有效技术路径。

9、2 米采高/450 米高度智能化超长综采工作面工业性试验成功

2022 年 1 月，陕煤集团小保当矿业公司二号煤矿 2 米采高/450 米高度智能化超长综采工作面，日产量突破 5.2 万吨、单月产量达到 108 万吨，标志着高度智能化超长综采工作面工业性试验成功。

相关人员表示，450 米高度智能化超长综采工作面的探索与实践，广泛吸收了来自行业的开采需求。通过自主研发与应用，研究人员为

我国 2 米左右煤层开采创新了思路、提供了方案。目前，450 米高度智能化超长综采工作面实现单班 7 人的少人化开采和常态化运行。

10、我国首套钻锚一体化智能快掘 4.0 成套装备投运

2022 年 7 月，由中国煤炭科工集团开采研究院联合太原研究院研发制造的首套钻锚一体化智能快掘成套装备下线仪式举行。多年来，我国煤矿巷道掘进速度慢，自动化、智能化水平低。针对掘进过程中锚杆支护工艺繁琐、巷道变形无法及时监测等问题，中国煤炭科工集团开采研究院创新提出钻锚一体化锚杆自动支护、巷道表面喷涂护表、随掘变形动态监测解决方案，将传统锚杆支护 6 道工序（钻孔、卸钻杆、安装锚固剂、安装锚杆、搅拌以及预紧）简化为 1 道工序，实现了锚杆支护技术变革。

本期责任编辑　于海宏